



Gulf EP Lubricant HD

Óleo de engrenagem industrial

Descrição do produto

Gulf EP Lubricant HD são óleos de engrenagem de alta pressão e alta performance desenvolvidos para lubrificação de engrenagens industriais pesadas que trabalham sob condições severas de operação. Produzidos a partir de óleos básicos de alta qualidade e aditivos de extrema pressão tipo enxofre-fósforo que dão excelente capacidade de carga para fornecer proteção contra altas cargas e desgaste por choque. A alta estabilidade termo oxidativa do óleo ajuda a evitar a formação de depósitos sob alta temperatura, evitando o espessamento do óleo. Além disso, esses óleos também possuem excelentes características de separação de água e oferecem resistência à espuma. Excedem os requisitos de desempenho de várias especificações da indústria: DIN 51517 Parte 3, ISO 12925-1 Tipo CKD, AGMA 9005 E-02, David Brown S1.53 101(E) e US Steel 224.

Características e Benefícios

- Excelente capacidade de carga protege engrenagens contra arranhões e desgastes e oferece longa vida útil do equipamento e custos reduzidos de manutenção
- A alta estabilidade termo oxidativa ajuda a resistir à formação de depósitos, proporciona maior limpeza do sistema e permite intervalos de serviço mais longos
- Fornece proteção eficaz contra ferrugem e corrosão para todos os componentes da caixa de velocidades
- Excelente propriedade de demulsibilidade permite operação sem problemas em condições que encontram água/umidade

Aplicações

- Ampla gama de engrenagens industriais de dentes retos, helicoidais e cônicas
- Engrenagens industriais pesadas fechadas operando sob condições de alta carga e exigindo desempenho de pressão extrema
- Mancais de rolamento industriais que operam em baixas velocidades e altas cargas
- Adequado para sistemas de lubrificação por respingos, névoa e circulação
- Aplicações para engrenagens marítimas

Especificações, aprovações e propriedades típicas

Grau de Viscosidade ISO		150	220	320	460	680		
Atende às seguintes especificações								
DIN 51517 Parte 3, ISO 12925-1 Tipo CKD, AGMA 9005 E-02,		X	X	X	X	X		
David Brown S1.53 101(E)		X	X	X	X	X		
US Steel 224		X	X	X	X	X		
Propriedades Típicas								
Parâmetros de teste		Método ASTM		Valores típicos				
Viscosidade @40 °C, cSt		D 445		148.7	218.8	315.7	461.3	682.4
Índice de Viscosidade		D 2270		97	96	95	95	91
Ponto de fulgor, °C		D 92		240	242	246	252	256
Ponto de fluidez, °C		D 97		-12	-12	-12	-9	-6
Densidade @ 15°C, Kg/l		D 1298		0.893	0.897	0.901	0.905	0.909
FZG, estágio de falha de carga		DIN 51354 Parte II		>12	>12	>12	>12	>12
Teste de Ferrugem		D 665A/B		Passar	Passar	Passar	Passar	Passar
Corrosão ao Cobre		D 130		1a	1a	1a	1a	1a
Teste de emulsão 30 minutos máximo	@ 54 °C	D 1401		-	-	-	-	-
	@ 82 °C			Passar	Passar	Passar	Passar	Passar

junho de 2021